

6. 物性

● 6 - 1 / 拉伸特性

項	目	GR系列	GWA系列
拉伸強度 (N/cm)	直向	53	35
	橫向	32	32
伸長率 (%)	直向	31	29
	橫向	28	37
斷裂強度 (N)	直向	27	25
	橫向	19	29

試驗方法

拉伸強度・伸長率 = 符合JASS.8規定

試驗片 = JIS.1號型 拉伸速度 = 50mm/min

斷裂強度 = 符合IS.A6009規定

試驗片 = JIS.B號型 拉伸速度 = 200mm/min

● 6 - 2 / 黏著特性

(180°剝落黏著力)

黏附體	特性值 (N/25mm)
砂漿面 (使用底漆)	37
薄板 (使用底漆)	37
1型防水合板 (使用底漆)	36
GR系列的基材面	31

試驗方法 = 符合ASTM・D903

貼合及測量溫度 = 23°C 拉伸速度 = 150mm/min

(180°剝落黏著力的溫度依附性)

拉伸及測量溫度 (°C)	特性值 (N/25mm)
-10	29
0	34
23	36

試驗方法 = 符合ASTM・D903

黏附體 = 1型防水合板 (使用底漆)

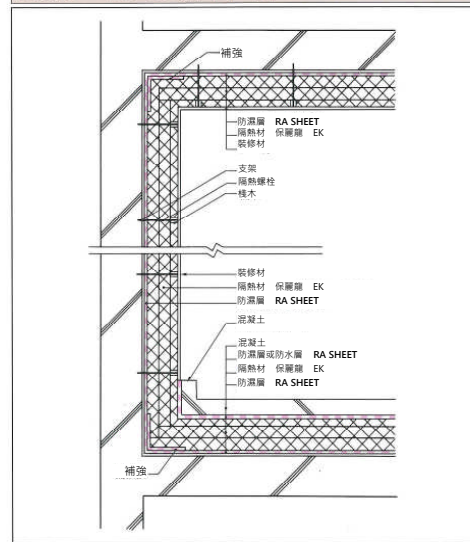
拉伸速度 = 150mm/min

● 6 - 3 / 水蒸氣滲透性

種 類	項 目	滲透係數 ($\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}\cdot\text{mmHg}$)	滲透抵抗 ($\text{m}^2\cdot\text{hr}\cdot\text{mmHg}/\text{g}$)
RAシート	GR07NL	8.40×10^{-5} 以下	11900以上
RAシート	GR10NL	8.40×10^{-5} 以下	11900以上
RAシート	GWA07L	0	無限大
RAシート	GWA10L	0	無限大
油紙 (20kg產品)		5.96×10^{-3}	17
瀝青屋頂 (22kg產品)		3.96×10^{-3}	313
瀝青 (厚度1.0mm)		2.44×10^{-3}	410

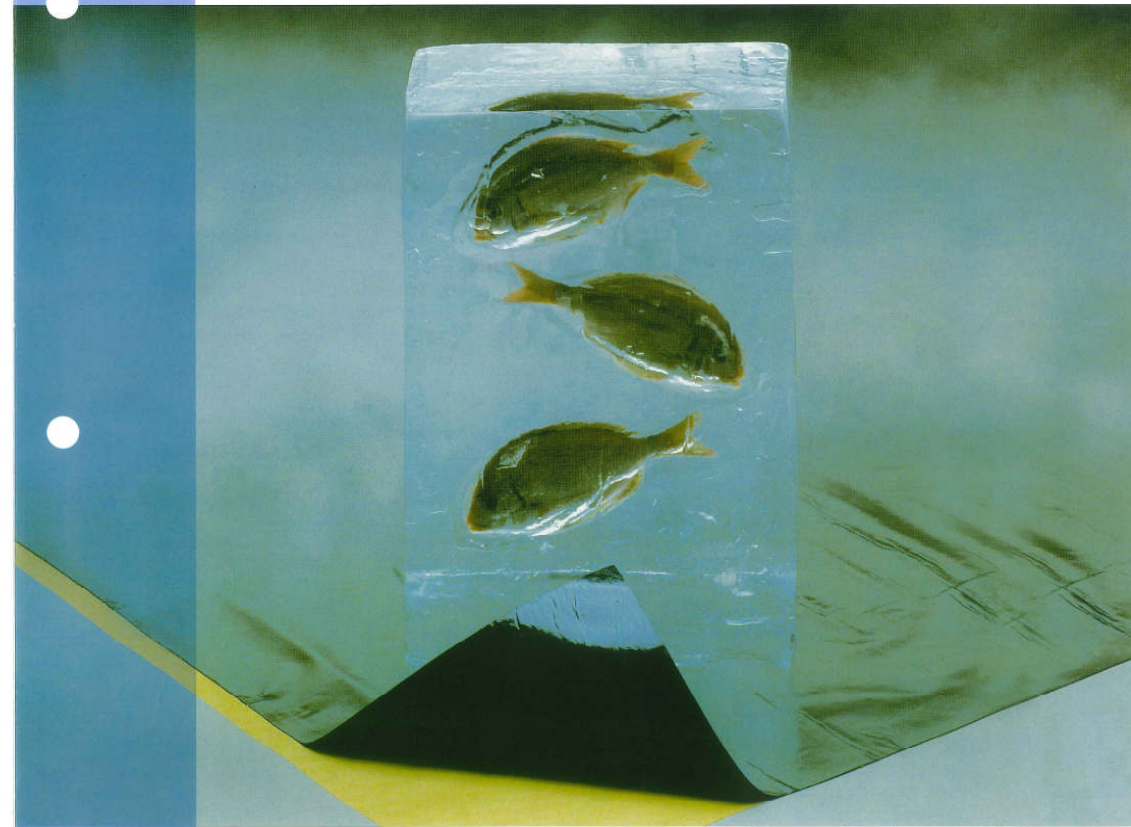
試驗方法 = JIS-Z0208, 40°C, 90% RH

7. 防濕膠片施工圖 (截面圖範例)



RAシート
RA SHEET REITOU

冷凍冷藏庫用防濕膠片



宇部興産株式会社

建設資材カンパニー 建材事業部
営業推進部

〒105-8449 東京都港区芝浦一丁目2番1号 シーバンスN館
TEL. (03) 5419-6206 FAX. (03) 5419-6265
http://www.ube.co.jp

営業 東京建材支店 〒105-8449 東京都港区芝浦1-2-1 シーバンスN館 TEL. (03) 5419-6203
大阪建材支店 〒530-0003 大阪市北区堂島1-6-20 堂島アバンザ20F TEL. (06) 6346-1363
名古屋建材支店 〒461-0005 名古屋市中区東横1-1-10 アーバンネット名古屋ビル20F TEL. (052) 961-1375
広島建材支店 〒730-0031 広島市中区紙屋町2-1-22 広島興銀ビル TEL. (082) 244-7234
九州建材支店 〒810-0001 福岡市中央区天神1-2-12 天神122ビル8F TEL. (092) 781-2309
東北建材営業所 〒980-0014 仙台市青葉区本町2-2-3 鹿島広業ビル TEL. (022) 262-6235
札幌建材営業所 〒007-0801 札幌市東区東苗穂一条1-2-44 TEL. (011) 784-8183

台灣宇部股份有限公司 耐震事業部

http://www.ube.com.tw

台北市敦化北路205號3樓303室(金融大樓)
TEL 02-8712-7600 FAX 02-8712-7608

技術の翼
革新の心
Wings of technology
Spirit of innovation

UBE

宇部興産株式会社

冷藏庫的關鍵就在於防濕

冷凍冷藏庫的隔熱材重要性不言而喻，但無論施作多厚或多優異的隔熱材，若防止外在空氣（濕氣）的防濕層防護不完全，昂貴系統內的冷空氣依舊會流失，甚至無法充分發揮冷卻功能。基於對這一類防濕重要性之認知，特別設計且成功研發RA Sheet的GR&GWA系列。GR系列具備水蒸氣滲透阻抗性優異的鋁蒸鍍薄膜，以及結合高性能自黏性橡膠化瀝青複合物之劃時代的防濕膠片。相較於傳統的加熱瀝青工法，施工面既達到安全化、省力化及縮短施工期間，更確保大幅降低成本。

GWA系列採用水蒸氣滲透性為零的鋁箔膜；加上以低反射處理鋁箔表面，不會有施工時因膠片表面反射而出現的刺眼炫光。

1. 特色

- ①安全化、省力化以及可縮短施工時間。
- 具備優異的自黏性，僅需用底漆處理，即可與所有的底層緊密黏著。
- 無論是與底層的黏著或是片材與膠材之間的接合，都可輕鬆完成，更不需要使用加熱瀝青或黏著劑。
- 相較於加熱瀝青雙層規格，可縮短約一半的施工時間。
- ②優異的防濕性能及具備低溫特性，形成完美的防濕層。
- 僅須黏著1層RA Sheet，其形成高度的水蒸氣滲透阻抗便高於傳統加熱瀝青的雙層規格。
- RA Sheet是在嚴格的品質管理下製造而成，可在施工現場達到品質一致的完美防濕層。
- 低濕度下，仍可維持柔軟性，並且可隨著複雜的底層變動而跟進。
- ③不會造成最重要的隔熱材受損，更提高隔熱效果。
- RA Sheet全程採用冷工法，未使用高溫的火源或黏著劑，不同於傳統的加熱瀝青，不會造成保麗龍等的隔熱材受損。
- 基礎材料的鋁蒸鍍層能夠巧妙的扭轉熱源，進而提高隔熱效果。

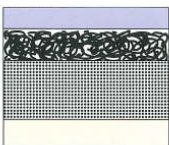
2. 用途

- ①冷凍櫃&冷藏儲藏設備（魚類、肉類、乳製品、水果、餅乾、穀物、毛皮）
- ②釀造設備（啤酒、味噌、醬油）
- ③恆溫&恆濕設備（環境試驗室、試驗研究所、種苗培養室、纖維工廠）
- ④儲存槽或管線的保冷、防濕

3. 與傳統工法-加熱瀝青工法的比較

	RA Sheet冷工法	加熱瀝青工法（雙層規格）
施工步驟	①底層處理 ②塗抹RA水性底漆。 ③黏貼RA Sheet GR07NL (0.7m/m厚) 或GR10NL(1.0m/m厚) RA TAPE (輔助材料) ④隔熱材施工	①底層處理 ②塗抹瀝青。 ③瀝青 (1m/m厚度) ④油氈 (20kg產品) ⑤瀝青 (1m/m厚度) ⑥瀝青頂部 (22kg產品) ⑦瀝青 (1m/m厚度) ⑧隔熱材施工
滲透阻抗	GR系列.....11900以上 GWA系列.....無限大 (單位: m ² · hr · mmHg/g)	1370 (單位: m ² · hr · mmHg/g)
底層黏抗性	龜裂寬度至50m/m不會裂開	龜裂寬度至3m/m不會裂開

4. 商品結構及規格

結構	種類	尺寸			容量(m ² /捲)	備註
		厚度(m/m)	寬度(m/m)	長度(m)		
	SHEET	GR07NL	0.7	1000	25	防濕層主要的材料
		GR10NL	1.0	1000	25	
	TAPE	HT710N	0.7	100	20	●隔熱板的填縫材料 ●空心水泥板底層的填縫材料 ●底層複雜部位(轉角等部位)的輔助材料
		HT110N	1.0	100	20	
	SHEET	GWA07L	0.7	1000	25	防濕層主要的材料
		GWA10L	1.0	1000	25	

5. 施工規格及施工範例

〔施工規格〕

- ①底層處理 除去突出物體、檢查底層等等
- ②塗抹底漆 使用RA水性底漆，用量 = 0.3L/m²
- ③RA SHEET黏貼 單層
接合部 = 重疊寬度100m/m、觸控壓緊
轉角等部位 = 黏貼RA TAPE補強
- ④隔熱材施工 RA Sheet的上面黏貼保麗龍等隔熱材時，可採用冷工法（使用黏著劑）或是熱工法（使用加熱瀝青）。亦可配合隔熱材種類，黏貼RA TAPE（WT型雙面黏著）。
- ⑤內部裝修

〔施工範例〕

RA SHEET黏貼工程



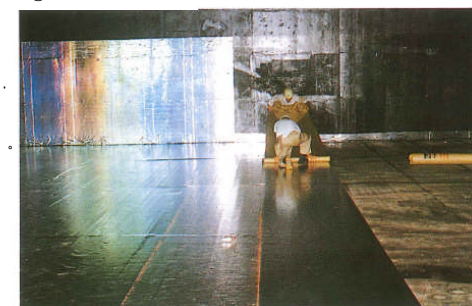
①塗抹底漆



②牆面施工



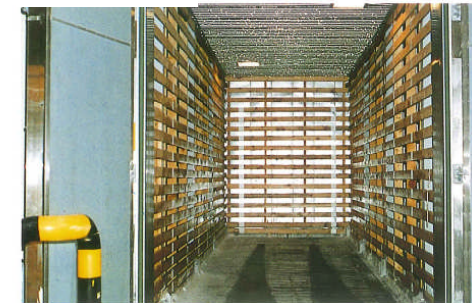
③天花板施工



④地板部施工



⑤隔熱材施工



⑥完成